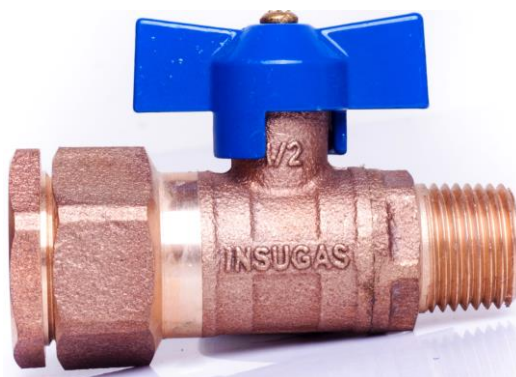


VÁLVULA DE INCORPORACIÓN ROSCA MACHO NPT PARA POLIETILENO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

La válvula permite controlar el paso del fluido, con un accionamiento seguro y rápido, logrando un cierre total con un cuarto de vuelta (90°), de la manilla.

El bajo torque de accionamiento facilita la operación de la llave al estar instalada. Este está dado por el sistema de cierre, compuesto por una esfera de bronce bruñida y cromada, montada sobre dos asientos de Teflón® PTFE de alta calidad, lo que le otorga una muy larga duración libre de filtraciones, sin requerir mantenimiento.

Este producto se ha desarrollado utilizando las más modernas técnicas de diseño, materiales y procesos de manufactura, empleando tecnologías de última generación.

Sus componentes principales son manufacturados en bronce de alta calidad, por procesos de fusión automatizados, y posterior mecanizado, montaje y pruebas según altos estándares de calidad.

Específicamente esta válvula cumple con los siguientes estándares y pruebas de calidad.

DISEÑO.

- Las válvulas INSUGAS son diseñadas mediante estricto procedimientos, según Norma ANSI/AWWA C800.

SISTEMAS DE UNIONES.

- Extremos roscados.** La rosca de conexión se fabrica según norma ANISI/ASME 1.20.1, para rosca NPT

PRUEBAS.

- Deszincificación.** Cumple una profundidad máxima de deszincificación, según ISO 6509 61.
- Ensayos de presión.** Cada válvula es probada individualmente con presión interna de 0.6 MPa durante 15 segundos, según norma ANSI/AWWA C800.

MATERIALES

Cuerpo, Tapón

Bronce fundido, cumpliendo los requisitos de la aleación base cobre UNS C-83600 (ASTM B-62), según ANSI/AWWA C800.

Vástago, Perno manilla

Barra latón laminado C-37700 ASTM B-16

O-ring

NBR NITRILO BUNA-N ASTM D-2000

Asiento esfera

Teflon PTFE (Poly-Tetra-Fluor-Etileno)

Esfera

Latón laminado C-37700, terminación cromada

Manilla

Aluminio ZL102, inyectada a presión

Referencia	Diámetro Nominal		Presión de Prueba		Presión Nominal		Longitud		Diámetro de Entrada		Diámetro de Salida		Peso Kg	Presión de trabajo Lbs/pulg ²
	Pulg.	mm.	Mpa	psi	Mpa	psi	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.	Pulg.	mm.		
B2CCPE16	½	12,7	1,75	250	1,05	150	3,15	80	½	12,7		16	0,270	600 WOG
B2CCPE20	½	12,7	1,75	250	1,05	150	3,19	81	½	12,7		20	0,272	600 WOG
B4CCPE32	1	25,4	1,75	250	1,05	150	4,29	109	1	25,4		32	0,665	600 WOG